



KÖSTER Korrosionsschutz

Instrukcja techniczna CT 283

Data: 2025-07-07

Raport z badań ILF Magdeburg, Nr. 211116, Woda kondensacyjna wg DIN EN ISO 6270-1 (AHT) Mgiełka wody z solą wg DIN EN60068-2-1 oraz DIN EN ISO 9227.
Raport z badań ILF Magdeburg, Nr. 211027, Badanie z dwutlenkiem siarki wg DIN EN 6988.

Bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa powłoka chroniąca konstrukcje przed silnym oddziaływaniem korozyjnym

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 13 CT 283 EN 13813:2002 KÖSTER Korrosionsschutz Żywica na bazie tworzyw sztucznych do stosowania w budownictwie
Reakcja na ogień	Efl
Uwalnianie korodujących substancji	SR
Wodoprzepuszczalność	NPD
Odporność na ścieranie	≤ AR 6
Przyczepność	≥ B 2.0
Odporność na uderzenia	NPD
Izolacyjność akustyczna	NPD
Dźwiękochłonność	NPD
Izolacyjność termiczna	NPD
Odporność chemiczna	NPD
Substancje niebezpieczne	NPD

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 21 CT 283 EN 1504-7:2006 KÖSTER Korrosionsschutz Produkt do ochrony zbrojenia przed korozją
Ochrona przed korozją	spełnia
Temperatura zeszklenia	NPD
Substancje niebezpieczne	zgodnie p. 5.3 (patrz KCH)

Temperatura stosowania	od +5°C
Odstęp od temperatury punktu rosy	min. + 3°C
Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach)	> 80 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (po 28 dniach)	> 10 N/mm ²
Przyczepność do stali nierdzewnej (E > 190 MPa, 2 mm grubości, Sa 2½)	> 4,0 N/mm ²
Minimalna grubość warstwy	250 µm
Nakładanie kolejnej warstwy po 12 godzinach	
Zużycie	0,33 kg/m ² na warstwę o grubości 250 µm

Produkt uzyskuje pełną odporność mechaniczną i chemiczną po 7 dniach (przy temp. 23 ° C i 65% wilgotności względnej powietrza).

Odporność na chemikalia

Substancja chemiczna	Kontakt długotrwały	Kontakt krótkotrwały (< 2 h.)
Aceton*	+	+
Aromatyczne Ketony zgodnie z grupami testowymi DIBt	+	+
Benzyna Otto (Super E5)*	+	+
Olej napędowy*	+	+
Glikol etylenowy*	+	+
Laurylosiarczan sodu 15 %	+	+
Wodorotlenek potasu, 10 %	+	+
Kwas mlekowy, 3 %	-	+
Kwas mlekowy, 5 %	-	+
Kwas mlekowy, 10 %	-	+
Olej z oliwek	+	+
Kwas oleinowy, 100 %	+	+
kwasy, 30 %	+	+
Chlorek sodu	+	+
Chlorek potasu	+	+
Chlorek wapnia	+	+
Kwas siarkowy, 1 %	+	+
Kwas siarkowy, 10 %	+	+
Kwas siarkowy, 20 %	+	+
Cukier	+	+
Toulén*	+	+
Ksylen*	+	+
Coca-Cola	+	+
Kawa	+	+

* W zbiornikach muszą być wykluczone wyładowania elektrostatyczne.

- Bez zmiany mechanicznych właściwości (przebarwienia podczas badania nie były brane pod uwagę, +60 °C, 50 % ww.).

- Ta tabela pokazuje typowe wyniki eksperymentów laboratoryjnych w standardowych warunkach. Wyniki służą jako orientacja dla

Właściwości

KÖSTER Korrosionsschutz jest bezrozpuszczalnikową powłoką na bazie epoksydowej o bardzo dobrej przyczepności do stali. Powłoka jest stosowana do zabezpieczeń antykorozyjnych przed ciężką agresją chemiczną, wykazuje wysoką odporność chemiczną i mechaniczną.

Dane techniczne

Konsystencja	do nakładania pędzlem lub wałkiem
Proporcja mieszania składników (wagowo)	3 : 1 (A : B)
Gęstość mieszaniny	1,3 g/cm ³
Czas wykorzystania materiału (1 kg)	30 / 20 minut
+ 12 °C / + 23 °C	
Kolor	szary

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.

projektanta. Kombinacje substancji chemicznych w tej tabeli mogą powodować różne wyniki i wymagać oddzielnych konsultacji.

- Niniejsza tabela jest ważna do 2.2.2025 lub do opublikowania nowej karty technicznej produktu.

Zastosowanie

KÖSTER Korrosionsschutz jest powłoką ochronną i gruntującą na podłoża stalowe. Powłoka KÖSTER Korrosionsschutz jest stosowana jako zabezpieczenie antykorozyjne stalowych i betonowych powierzchni na obiektach o dużym obciążeniu agresywnymi substancjami chemicznymi oraz wysokimi naprężeniami mechanicznymi jak np. zakłady produkcji rolnej, zbiorniki na oczyszczalniach ścieków. KÖSTER Korrosionsschutz stosowany jest jako podkład gruntujący konstrukcji stalowych w budownictwie wodnym, które będą chronione powłoką KÖSTER CT 228 Flex.

Podłoże

Podłoże musi być suche, mocne, wolne od kurzu, zaoyleń i zatłuszczeń oraz innych substancji obniżających przyczepność. Zabrudzone i nie nośne warstwy należy usunąć przez frezowanie, a następnie piaskowanie i dokładne odpylenie powierzchni. Powierzchnie stalowe należy przygotować zgodnie z wytycznymi normy PN-EN ISO 12944-4 „Farby i lakiery – Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich – Rodzaje powierzchni i sposoby przygotowania powierzchni” do stopnia czystości Sa 2½, średnia chropowatość RY₅ 50 µm. Spawy i ostre krawędzie należy wyoblić i następnie pokryć KÖSTER CT 228 Flex. Pył należy dokładnie usunąć na sucho. Minimalna grubość stalowych płyt do budowy zbiornika wynosi 4 mm.

Sposób wykonania

Mieszanie

Składniki A i B przed stosowaniem przechowywać w temperaturze od +15°C do +20°C. Składniki mieszać intensywnie przez co najmniej 3 minuty do uzyskania jednorodnej konsystencji i jednolitej barwy mieszaniny. Mieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (400 obr/min). W celu odpowiedniego wymieszania przelać produkt do czystego pojemnika i wymieszać ponownie. Należy dokładnie wymieszać materiał na ściankach pojemnika.

Sposób wykonania

Po wymieszaniu materiał jest nakładany za pomocą pędzla lub wałka na świeżo przygotowane podłoże. Przy nakładaniu wielowarstwowym druga warstwa materiału powinna być nałożona po wyschnięciu pierwszej warstwy, nie później niż po 12 godz. od nakładania pierwszej.

Przy stosowaniu w systemie mostkującym rysy, elastyczną powłokę KÖSTER PS Flex (lub KÖSTER CT 228 Flex) należy nanieść po 12 godzinach od nałożenia warstwy KÖSTER Korrosionsschutz oraz nie później niż w ciągu 24 godz. Temperatura podłoża powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy w czasie nakładania produktu oraz przez min. 24 godziny po wykonaniu prac.

W przypadku napraw miejscowych uszkodzeń w powłoce Korrosionsschutz należy oczyścić obszar napraw aż do nośnego podłoża stalowego, istniejącą powłokę Korrosionsschutz uszorstkować. Nową powłokę wykonać z zakładem na istniejącą.

Zużycie

W zależności od zastosowania

Ok. 0,68 kg/m² (stal nierdzewna, 0,5 mm gr. warstwy); ok. 0,13 kg/m²

(jako grunt pod CT 228 Flex, 100µm)

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia natychmiast po użyciu czyścić za pomocą KÖSTER Universalreiniger.

Opakowania

CT 283 006

Opakowanie kombi 6 kg: (A) 4.5 kg, (B) 1.5 kg

Przechowywanie

Materiał przechowywać w temp. od +5°C do +25°C, w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Termin przechowywania min. 12 miesięcy.

Środki ostrożności

Nosić okulary ochronne i rękawice ochronne podczas pracy z produktem.

Przed użyciem produktu należy koniecznie zapoznać się z kartą charakterystyki produktu oraz należy stosować się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Inne uwagi

Na skutek zmiany temperatury mogą wystąpić zmiany w lepkości i utwardzaniu się materiału. W czasie wykonywania robót należy obowiązkowo stosować się do zaleceń instrukcji technicznej produktu. Niższe temperatury wpływają na obniżenie szybkości wiązania produktu, wyższe temperatury i większe ilości materiału przyspieszają proces wiązania produktu.

Przed nakładaniem, podczas nakładania materiału oraz w czasie jego utwardzania temperatura otoczenia i podłoża musi być wyższa o min. +3°C od temperatury punktu rosy.

Powłokę aż do całkowitego wyschnięcia (min. 12 godz.) należy chronić przed działaniem wilgoci we wszystkich postaciach.

Lepkość materiału wzrasta przy temperaturze żywicy poniżej +15 °C.

Związane instrukcje techniczne

KÖSTER CT 228 Flex

Art. nr CT 228

KÖSTER Universal Reiniger

Art. nr X 910 010

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.